

**Art. 375 "POSACENERE FUM-OFF"**



**Particolare sistema di svuotamento**

**Struttura:**

- fusto superiore in tubo tondo di acciaio zincato da mm.  $\varnothing$  **152 x 3** provvisto, al suo interno, di un tubo tondo di acciaio zincato da mm.  $\varnothing$  **30 x 1,5** sagomato in modo tale da facilitare lo spegnimento dei mozziconi durante la caduta nel contenitore interno. Tronco di cono, nella parte superiore, realizzato in lamiera zincata spessore **12 / 10** con foro bordato antitaglio, da mm.  $\varnothing$  **20**, per l'introduzione dei mozziconi;
- fusto inferiore in tubo tondo di acciaio zincato da mm.  $\varnothing$  **152 x 3** provvisto di anta apribile per l'accesso al contenitore interno (vedi particolare sistema di svuotamento). L'anta è provvista di serratura e chiusura a chiave unica;
- contenitore interno di forma cilindrica realizzato in acciaio zincato;
- piastra di forma circolare, alla base, in lamiera zincata spessore **40 / 10**; la piastra è provvista di fori per il fissaggio al terreno.

**Svuotamento:**

- apertura a chiave ed estrazione del contenitore interno.

**Trattamenti anticorrosivi e finitura:**

## Pre-trattamento:

- prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per **15** minuti in essiccatoio.

## Trattamento anticorrosivo:

- al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

## Prima cottura (anticorrosivo):

- il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di **15** minuti alla temperatura di **180°**. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa **60** micron.

## Verniciatura:

- il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri colore:
  - "**canna fucile**" (tronco di cono superiore e contenitore interno);
  - "**bianco traffico**" RAL 9016 (fusto superiore);
  - "**giallo pastello**" RAL 1034 (fusto inferiore).

La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di **60** micron.

Cottura finale:

- il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di **20** minuti alla temperatura di **160°**.

**Fissaggio:**

- base dotata di piastra provvista di fori per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione.

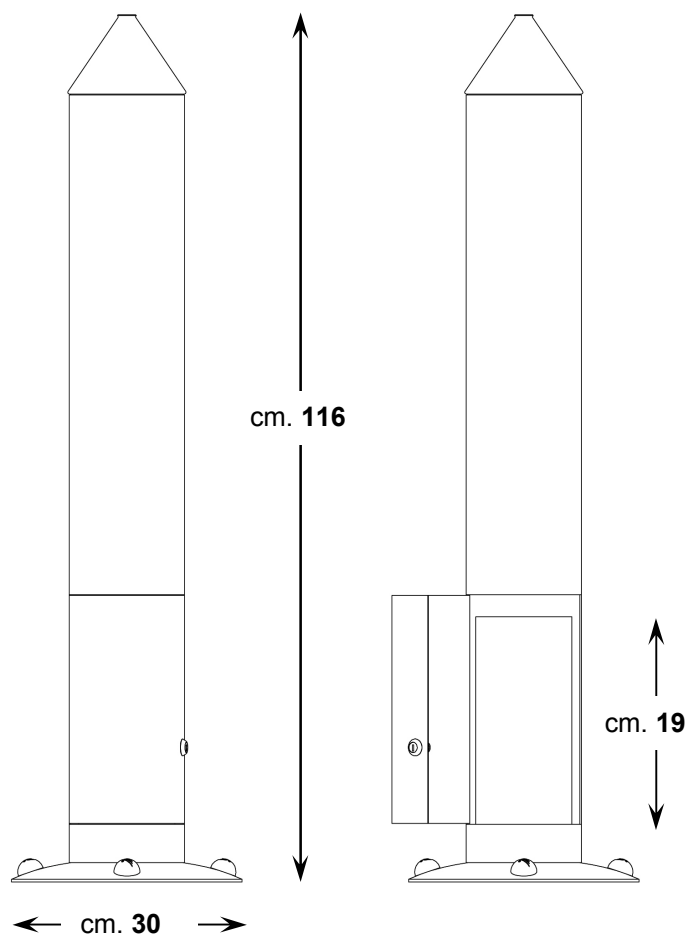
**Dimensioni:**

Posacenere:

- altezza totale cm. **116**;
- diametro base cm. **30**;
- peso complessivo kg. **18,5**.

Contenitore interno:

- altezza cm. **19**;
- diametro interno cm. **8,5**;
- capacità lt. **1**.



**Specifiche e caratteristiche materiali utilizzati:**

## Acciaio zincato:

- il materiale utilizzato per la produzione del manufatto è l'acciaio zincato da nastro qualità DX 51D+Z275. Nella sua produzione, l'acciaio zincato da nastro, subisce il processo di zincatura, pertanto, ne consegue che la struttura metallica del manufatto risulta essere già zincata in partenza. La zincatura è uno dei metodi più diffusi per la protezione dei manufatti in acciaio dagli attacchi degli agenti atmosferici esterni. La garanzia che il "metallo" non arrugginisca è data dalla protezione catodica offerta dallo strato di zinco, che in presenza di una scalfittura o di una zona non protetta superficialmente, avendo potenziale minore, si ossida al posto dell'acciaio.

## Polvere epossidica:

- l'anticorrosivo utilizzato è una polvere termoidurente a base di resine epossidiche e poliestere, formulata con speciali pigmenti anticorrosivi. La pellicola che si ottiene dall'applicazione di tale prodotto conferisce, alla struttura metallica, un'adeguata protezione anticorrosiva;
- la finitura, a base di polvere termoidurente, conferisce al manufatto un ottimo effetto decorativo e protettivo.